

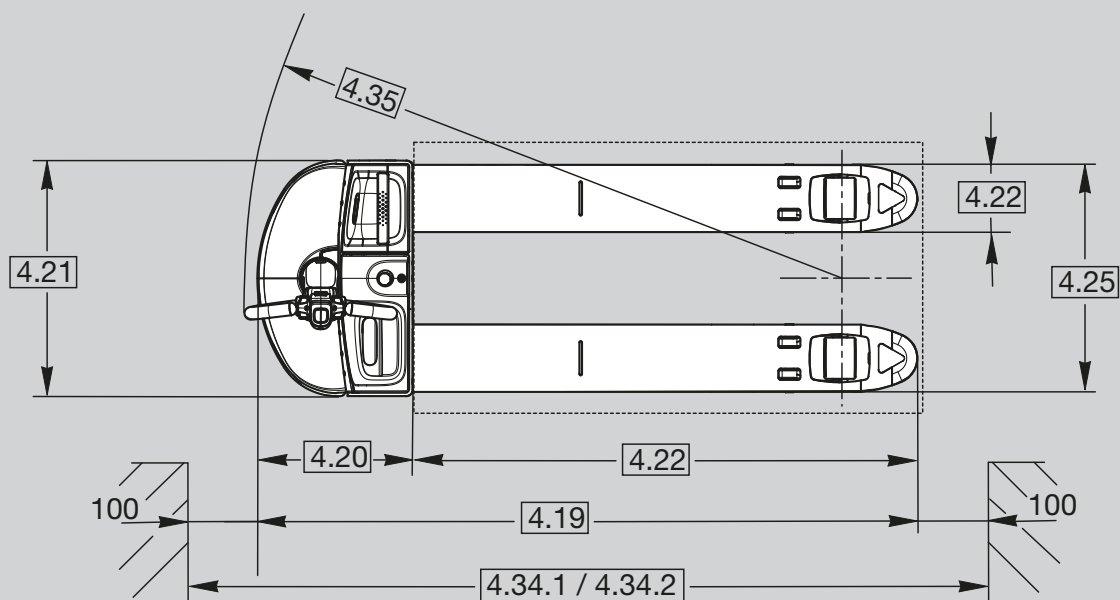
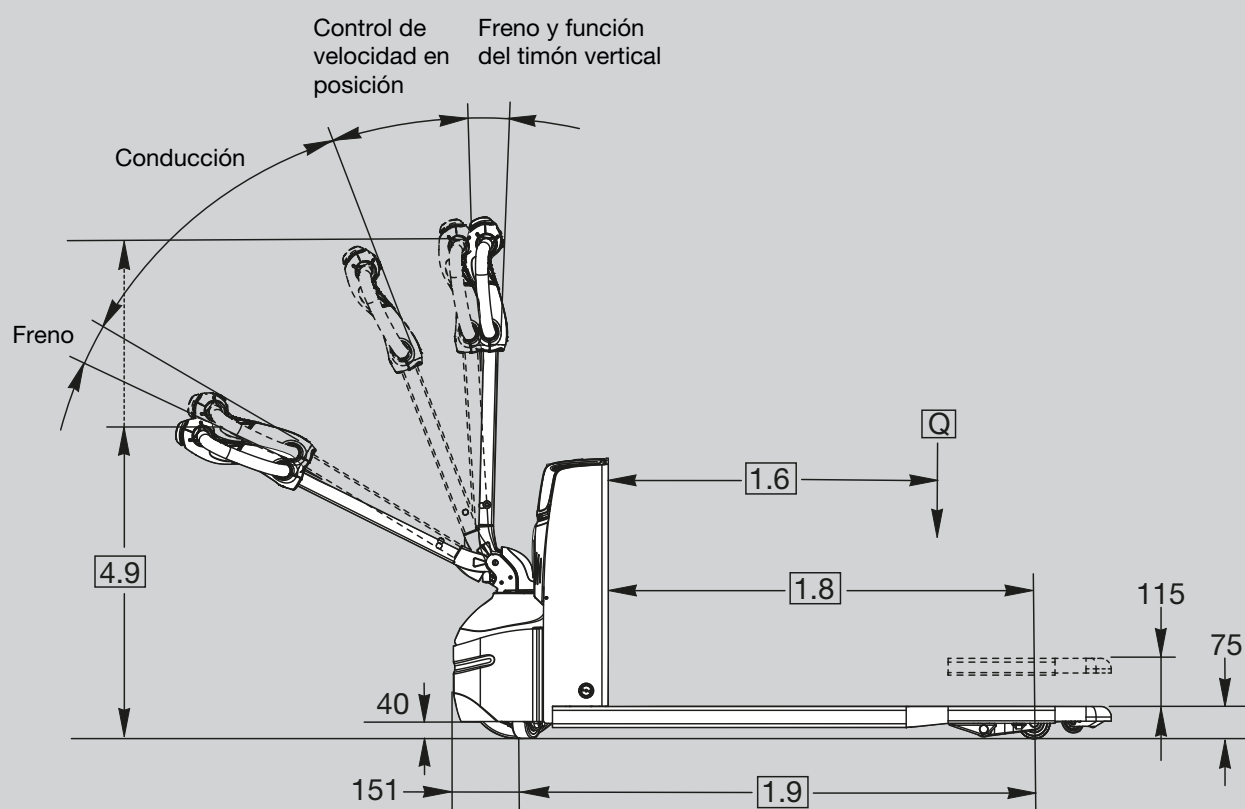
CROWN

SERIE **WJ 50**

Especificaciones

Transpaleta





Marca distintiva	1.1	Fabricante	Crown Equipment Corporation				
	1.2	Modelo				WJ 50-1.2	WJ 50-1.5
	1.3	Fuente de alimentación				Eléctrica	
	1.4	Tipo de operario				A pie	
	1.5	Capacidad nominal		Q	t	1,2	1,5
	1.6	Centro de la carga		c	mm	ver tabla	
	1.8	Distancia a la carga	elevada	x	mm	ver tabla	
	1.9	Distancia entre ejes	elevada	y	mm	ver tabla	
Peso	2.1	Peso	sin batería		kg	ver tabla	
	2.2	Carga sobre el eje	con carga, frontal/trasera		kg	ver tabla	
	2.3		sin carga, frontal/trasera		kg	ver tabla	
Ruedas/Chasis	3.1	Ruedas				Poliuretano	
	3.2	Tamaño de ruedas	frontal		mm	Ø 200 x 73	Ø 230 x 73
	3.3		trasera		mm	Ø 74 x 98	Ø 74 x 75
	3.4	Ruedas adicionales	ruedas estabilizadoras		mm	Ø 70 x 40	
	3.5	Ruedas	número (x = motrices) parte frontal/trasera			1x + 2/2	1x + 2/4
	3.6	Banda	frontal	b ₁₀	mm	396	
	3.7		trasera	b ₁₁	mm	380/525	
Dimensiones	4.4	Altura de elevación		h ₃	mm	115	
	4.9	Altura del timón de control	en posición de conducción mín./máx.	h ₁₄	mm	721/1.180	
	4.15	Altura de las horquillas	bajada	h ₁₃	mm	75	
	4.19	Longitud total		l ₁	mm	ver tabla	
	4.20	Longitud total ^{2 3}	bajada	l ₂	mm	370	
	4.21	Anchura total		b ₁	mm	560	
	4.22	Dimensiones de las horquillas	DIN ISO 2331	s/e/l	mm	50 x 160 x 1.150	
		Longitud de la punta de horquilla			mm	304	
	4.25	Anchura exterior de horquillas		b ₅	mm	540/685	
	4.32	Distancia hasta el suelo	distancia entre ejes	m ₂	mm	27	
	4.34.1	Ancho de pasillo ^{* 3}	para pallets de 1.000 x 1.200 transversal, posición elevada	A _e	mm	2.006	
	4.34.2	Ancho de pasillo ^{** 3}	para pallets de 800 x 1.200 longitudinal, posición elevada	A _s	mm	2.009	
Rendimiento	4.35	Radio de giro	elevada	W _e	mm	ver tabla	
	5.1	Velocidad de desplazamiento	con/sin carga		km/h	4,5/5,0	
	5.2	Velocidad de elevación	con/sin carga		m/s	0,025/0,030	0,023/0,030
	5.3	Velocidad de descenso	con/sin carga		m/s	0,062/0,046	0,059/0,045
	5.8	Pendiente superable máx.	con/sin carga, capacidad 5 min.		%	5/25	8/25
	5.10	Freno de servicio				eléctrico	
	6.1	Motor de tracción	régimen S2 60 min./clase H		kW	0,45	0,70
	6.2	Motor de elevación	Régimen S3 15 %		kW	0,50	
	6.3	Batería		l x w x h	mm	214 x 160 x 416	
	6.4	Tensión de la batería	capacidad nominal K _s		V/Ah	48/9,8	48/19,6
Motor eléctrico	6.5	Peso de la batería			kg	5,5	7,5
	6.6	Consumo de energía conforme con DIN EN 16796			kWh/h	0,128	0,185
	8.1	Unidad de tracción				transistor	
	10.7	Nivel de presión acústica en el oído del operario			dB (A)	<70	

Tabla 1					WJ 50			
1.6	Centro de la carga		c	mm	450	500	600	600
1.8	Distancia hasta la carga ¹	elevada	x	mm	669	757	917	967
1.9	Distancia entre ejes ¹	elevada	y	mm	887	975	1.135	1.185
2.1	Peso de servicio WJ 50-1.2/WJ 50-1.5	sin batería		kg	148/149	150/151	154/155	155/157
2.2	Carga sobre el eje ⁴	con carga, 1,2 t	frontal	kg	407	409	507	507
			trasero	kg	947	947	853	854
2.2	Carga sobre el eje ⁴	con carga, 1,5 t	frontal	kg	498	500	551	551
			trasero	kg	1159	1159	1112	1114
2.3	Carga sobre el eje ⁴	sin carga, 1,2 t/1,5 t	frontal	kg	119/120	121/122	126/129	127/131
			trasero	kg	35/37	35/37	34/34	34/34
4.19	Longitud total ²	bajada	l ₁	mm	1272	1.360	1.520	1.570
4.22	Dimensiones de las horquillas		l	mm	902	990	1.150	1.200
4.35	Radio de giro ¹	elevada	W _a	mm	1.071	1.159	1.319	1.369

1 Horquillas bajadas +49 mm

2 Horquillas elevadas en el medio +12 mm

3 Con apoyacargas opcional + 32 mm

4 Todos los pesos se aplican a carretillas estándar con la batería más pequeña: 1,2 t = 9,8 Ah / 1,5 t = 14,7 Ah

* El cálculo A_{st} se basa en unas horquillas de 990 mm** El cálculo A_{st} se basa en unas horquillas de 1.150 mm

Estándar ●/Opcional ○	WJ 50 1.2	WJ 50 1.5
Configuraciones de las horquillas		
Longitud de horquilla 902 mm	○	○
Longitud de horquilla 990 mm	○	○
Longitud de horquilla 1.150 mm	●	●
Longitud de horquilla 1.200 mm	○	○
Ancho exterior horquillas 540 mm	●	●
Ancho exterior horquillas 685 mm	○	○
Rodillos de entrada a pallets	●	●
Indicadores de punta de horquilla	●	●
Marcas en las horquillas a 800 mm	●	●
Baterías V-Force de ion-litio		
48 V/9,8 Ah (5,5 kg)	●	○
48 V/14,7 Ah (6,4 kg)	○	○
48 V/19,6 Ah (7,5 kg)	○	●
48 V/24,5 Ah (8,3 kg)	○	○
Indicador de batería de 1,5 pulg.	●	●
Cargadores de iones de litio V-Force		
Cargador incorporado de 5 A con alojamiento de cable	●	●
Cargador incorporado de 10 A con alojamiento de cable	○	○
Base de carga de 10 A	○	○
Bolsillo portaobjetos integrado (en lugar de cargador integrado)	○	○
Ruedas		
Rueda motriz de poliuretano 200 × 73 mm	●	○
Rueda motriz de poliuretano 230 × 73 mm		●
Rueda motriz de goma 230 × 73 mm		○
Rueda sencilla de carga de poliuretano 74 × 98 mm	●	○
Rueda de carga en tandem de poliuretano 74 × 75 mm	○	●
Ruedas estabilizadoras con suspensión de poliuretano 70 × 40 mm	●	●

Estándar ●/Opcional ○	WJ 50 1.2	WJ 50 1.5
Funciones de conducción		
Control de velocidad en posición	●	●
Función del timón vertical	●	●
Elevación y descenso eléctricos	●	●
Desplazamiento/conducción eléctrica	●	●
Freno de estacionamiento eléctrico	●	●
Retención en rampa	●	●
Botón de inversión de seguridad	●	●
Botón del claxon	●	●
Empuñaduras de timón acolchadas	●	●
Desconector de corriente	●	●
Etiqueta de alta visibilidad en el faldón	●	●
Indicador de autonomía restante ⁵	●	●
Apoyacargas		
Apoyacargas 1.280 × 560 mm	○	○
Control de acceso		
Teclado	●	●
Lector de tarjetas	○	○
Interruptor con llave	○	○
InfoLink	○	○
Accesorios Work Assist		
Añadido en la parte superior del compartimento:		
Soporte para escáner	○	○
Bolsillo portaobjetos	○	○
Porta objetos blando en el timón	○	○
Montados en el apoyacargas:		
Almacenamiento universal en la parte superior del apoyacargas	○	○
Bolsillo portaobjetos	○	○
Soporte film de plástico	○	○
Pinza sujetapapeles pequeña A5	○	○
Soporte para escáner	○	○
Soporte film de plástico y pinza sujetapapeles pequeña A5	○	○

⁵ El indicador de autonomía restante de la batería muestra el remanente de tiempo efectivo de trabajo y se adapta a distintos modos de trabajo gracias a un algoritmo de aprendizaje.

Normativa de seguridad

Conforme con la normativa de seguridad europea. La información relativa a las dimensiones y el rendimiento puede variar debido a las tolerancias de fabricación. Los datos de rendimiento están basados en un vehículo estándar, pudiendo variar en función del peso de la carretilla, su estado, su equipamiento, y las condiciones de trabajo. Los productos y las especificaciones de Crown podrían sufrir cambios sin previo aviso.